Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.:

Opel Movano 2.3,L3H2,Kerstner,Fahrt & Standkühlung

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung kW	107 KW / 145 PS
Kilometerstand	241.126 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2020
Farbe außen	Mineral/polar Weiss (055p)

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO^2-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: Euro6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Partikelfilter	- HU neu	- Trennwand
- Parksensoren hinten	- Klimaanlage	

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Edgar Tarnavskyi
Neue Eiler Strasse 56
51145 Köln

Tel.: + 49 (0)1788608605
E-Mail: e.automobile@t-online.de

Opel Movano 2.3,L3H2,Kerstner,Fahrt & Standkühlung

Bitte vor Ihrer Anreise einen Termin vereinbaren ! Anfragen unter/requests under +49(0)1788222904
Finanzierung zu günstigen Konditionen möglich!
Nettopreis: 10.000,00 ?
Hierbei handelt es sich um einen Oper Movano Kühlkastenwagen.
Frischdienst Fahrzeug die Kühlung geht bis 0°C,Fahrt & Standkühlung
Kühlanlage Marke : Kerstner
Innenmaße:
Länge 3500 mm
Breite 1640 mm
Höhe 1750 mm
Sonderausstattung:
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audiosystem: Radio CD 16 BT (Radio/CD, USB-Anschluss, Bluetooth), Climate-Plus-Paket, Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 270 Grad), Laderaumtrennwand geräuschdämmend, Laderaumtrennwand mit Fenster, Licht-Paket 1, Reifen-Reparaturset, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz Komfort, Steckdose 12V im Laderaum
Weitere Ausstattung:
Audiosystem: Radio R 16 BT (AUX-IN, USB-Anschluss und Bluetooth), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Einzelbereifung an 2. Achse / Hinterachse, Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent, Generator 185 A, Hochdach H2, Zul. Gesamtgewicht 3,5 t, Innenraumfilter: Pollenfilter, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Karosserievariante: Fahrzeuglänge L3, Karosserievariante: Hochdach (H2), Kraftstofftank: 80 Ltr., Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leuchtweitenregelung, Motor 2,3 Ltr. - 107 kW Biturbo CDTI, Radstand 4332 mm, Radstand mittellang, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Seitenmarkierungsleuchten, Sicht-Paket, Stahlfelgen 6,5x16, Start/Stop-Anlage, Tagfahrlicht LED, Trittstufe hinten, Zul. Gesamtgewicht 3,5 t,EU-Ausführung
Zu unseren zusätzlichen Serviceleistungen gehören:
- Fahrzeuglieferung bis zum Wohnort möglich gegen Aufpreis
- Inzahlungnahme Ihres ?alten? Gebrauchtfahrzeugs
- Finanzierungen zu Top ? Konditionen ? auch ohne Anzahlung!
- Beschaffung von Kurzzeit.- und Zollkennzeichen, gegen Aufpreis
- Anmeldungen im Raum Köln gegen Aufpreis
- Vorführung zur Haupt.- und Abgasuntersuchung gegen Aufpreis

Unsere Fahrzeuge werden bis zu einem Alter von 10 Jahren und mit einer Laufleistung bis zu 150000 km grundsätzlich nur mit Garantie verkauft. Unsere Erfahrungen haben gezeigt, dass dadurch auch Garantieleistungen erbracht werden können, die nicht im gesetzlichen Gewährleistungsumfang berücksichtigt werden. Der dafür entstehende Aufpreis richtet sich nach den jeweiligen Fahrzeugparametern und der von Ihnen gewünschten Laufzeit, die bis zu max. 6 Jahre gewählt werden kann. Die genauen Details können vorher vor Ort oder telefonisch mit Ihnen gemeinsam besprochen werden. Fahrzeuge, die die oben genannten Garantiebedingungen nicht mehr erfüllen, werden bevorzugt an Gewerbetreibende verkauft. Ausnahmen bitten wir auch in einem vorherigem Telefongespräch zu erfragen, um sich unnötige Aufwendungen zu ersparen
Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang

Kontakt

Edgar Tarnavskyi
Neue Eiler Strasse 56
51145 Köln

Tel.: + 49 (0)1788608605
E-Mail: e.automobile@t-online.de

Opel Movano 2.3,L3H2,Kerstner,Fahrt & Standkühlung

erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns telefonisch, per Whatsapp oder per E-Mail.
Unsere Öffnungszeiten (Mo. - Fr. 9:00 Uhr - 19:30 Uhr / Sa. 9:00 Uhr - 18:00 Uhr)

Kontakt

Edgar Tarnavskyi
Neue Eiler Strasse 56
51145 Köln

Tel.: + 49 (0)1788608605
E-Mail: e.automobile@t-online.de